

NEW PRODUCTION CATALOG





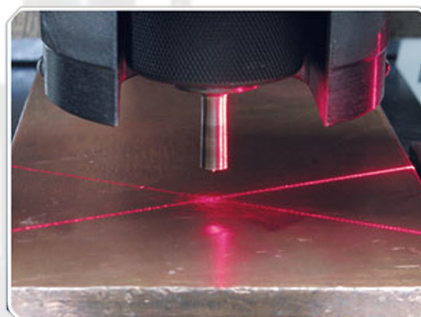
U 120-A

- مجهز به دستگاه‌های کاتر، پانچر، خم‌کن جهت سوراخ‌کاری، برش‌کاری و خم‌کاری شیشه‌های مسی
- مجهز به جک‌های هیدرولیک دوطرفه، کنترل سیستم فرمان هیدرولیک بوسیله پدال پایی
- خم‌کن مجهز به سامانه‌ی دیجیتال تعیین زاویه با دقت 1 درجه
- امکان خم‌کاری عرضی و پله‌ای شیشه‌های مسی
- طراحی پانچر به صورت دروازه‌ای، به منظور حذف خیز در سوراخ‌کاری و به حداکثر رساندن دقت سوراخ‌کاری
- تجهیز دستگاه‌های پانچر و کاتر به خط‌کش با دقت 1mm
- قابلیت نصب لقمه‌های کابلشوزن جهت پرس کاری کابلشو
- قابلیت نصب ریل کات
- در سه مدل برای شیشه‌های عرض 120mm, 160mm, 200mm
- استفاده از خط‌کش ورنیه (طولی، عرضی)
- مرکز یاب مکانیکی
- لیزری Cross Hair



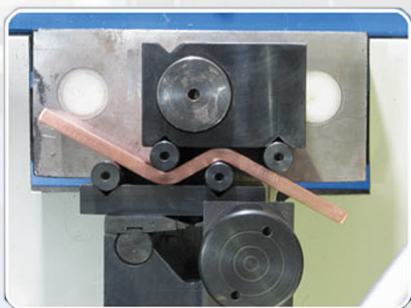
خم کن

خم کاری دقیق و بدون پارگی شینه



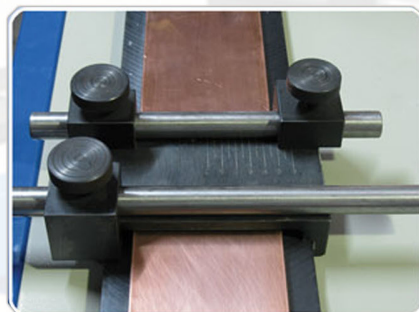
cross hair لیزری

مرکزبایی دقیق در عملیات پانچ کاری



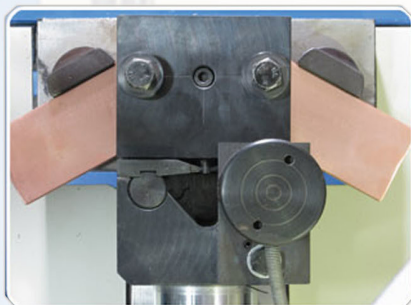
خم کن پله ای

آداپتور جهت خم کردن شینه ها
به صورت پله ای



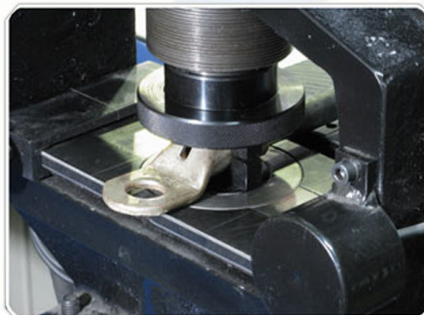
خط کش

خط کش مکانیکی بسیار دقیق
جهت افزایش دقت عمل در شینه کاری



خم کن عرضی

آداپتور جهت خم کردن شینه ها
به صورت عرضی



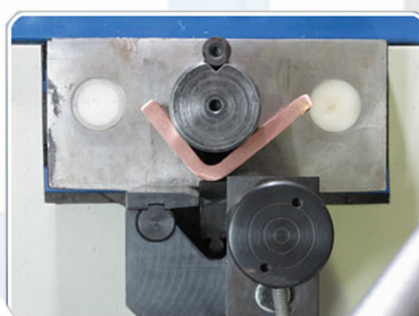
کابلشو زن

جهت پرس کابلشوها



ریل کات

برش کاری بدون ضایعات و پلیسه ریل های
ترمینال در تابلوهای برق



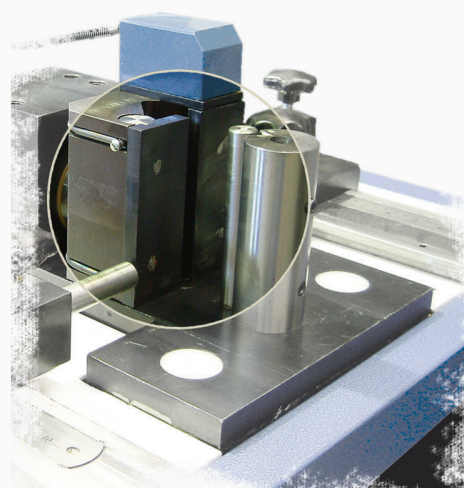
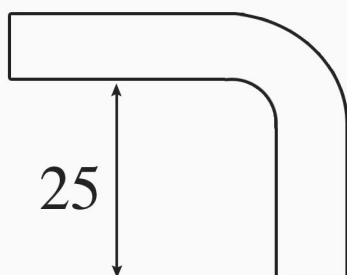
خم بازکن

جهت باز کردن خم در شینه های خم شده

MODEL				
		U 83 - A	U 83 - B	U 83 - C
Depth	760			عمق
Height	1100 - 1720			ارتفاع
Width	1300			پهنا
Weight	700 Kg	750 Kg	800 Kg	وزن
Pressure	200 bar			فشار
Cutting	up to max. 120×12 mm F 36	up to max. 160×12 mm F 38	up to max. 200×12 mm F 38	برش
Punching	Φ 6 to max.21 mm oblong max.21×14 mm			پانچ
Bending	max. 120 × 12 mm	max. 160 × 12 mm	max. 200 × 12 mm	خم کن
Force	Cutting	15 Ton		برش
	Punching	15 Ton		پانچ
	Bending	15 Ton	23 Ton	25 Ton

- Big bending edge for short leg ,small leg length of down to **25 mm** can be bent with the standard setup

- لبه های خم کاری بزرگ برای گوشه های کوچک، قابلیت خم کاری سر شینه با حداقل فاصله **25 mm** از لبه شینه با فك استاندارد دستگاه



Accessories for bending benches

وسایل جانبی دستگاه خم کن

Edge bending tool

خم از عرض

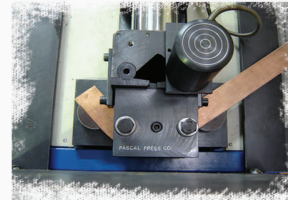
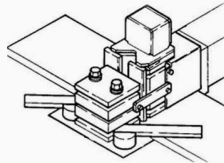
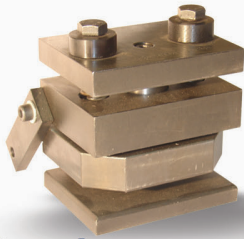
Bus bars with a max dimension of **50×10 mm** can be bend edge wise

The bending radius is fixed to **40 mm**

Where by **40×10 mm** bars can be bend to **90°** and bars **50×10 mm** finish **45°**

توانایی خم کاری شینه های مسی با ابعاد **50 × 10 mm** قطر ناحیه خم کاری شده برابر **40 mm** می باشد

خم شینه های **40×10 mm** تا زاویه **90°** و خم شینه های **50×10 mm** تا زاویه **45°**



Step bending tool

خم پله ای

For copper and aluminum bus bar

Large step bending tool

Min. length for insertion $L_{min} = 42 \text{ mm}$

Bending radius $R = 10 \text{ mm}$

Width of swan-neck $B = 40 \text{ mm}$

Small step bending tool

Min. length for insertion $L_{min} = 22 \text{ mm}$

Bending radius $R = 75 \text{ mm}$

Width of swan-neck $B = 20 \text{ mm}$

برای شینه هایی از جنس آلومینیوم و مس

خم پله ای بزرگ

حداقل طول ورودی $L = 42 \text{ mm}$

قطر خم کاری $R = 10 \text{ mm}$

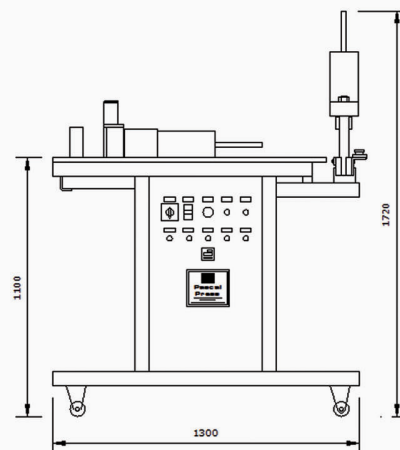
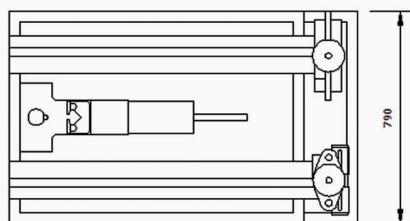
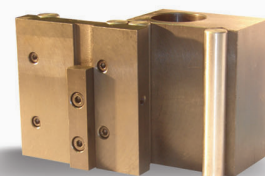
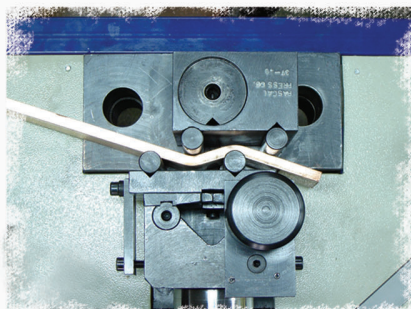
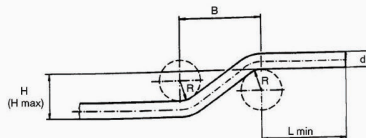
فاصله خم کاری $B = 40 \text{ mm}$

خم پله ای کوچک

حداقل طول ورودی $L = 22 \text{ mm}$

قطر خم کاری $R = 75 \text{ mm}$

فاصله خم کاری $B = 20 \text{ mm}$



www.pascalpress.ir

شرکت پاسکال پرس در سال 1372 با هدف برآورد سازی نیازهای داخلی و قطع وابستگی به تولید کنندگان خارجی به عنوان اولین تولید کننده ابزارهای هیدرولیک صنعت برق، گاز و پتروشیمی در ایران تاسیس گردید .

با توجه به اینکه این شرکت همواره مشتری مداری را سرلوحه کارهای خویش قرار داده برآوردن هرچه بیشتر نیازها و انتظارات مشتریان، نوآوری افزایش کیفیت تولید و بهبود مستمر فرآیند ها از اهداف اساسی و اعتقادی این شرکت می باشد .

در همین راستا با بهره گیری کامل از ماشین آلات و تجهیزات کارخانه و همچنین تجربه و تخصص چندین ساله خویش تولیدات خود را با بالاترین کیفیت عرضه می نماید .

قم - شهرک صنعتی شکوهیه - میدان تلاش - مجتمع کارگاهی - فاز 4 - قطعه h5

025-33342394



025-33342393

